

Du matériel Prodex chez XP Log

LOG MAG - actu NL

Le spécialiste du stockage dynamique **Prodex**, filiale du groupe **Savoie**, groupe **Legrès Industries**, a intégré une centaine de mètres de convoyeurs, cinq postes de contrôle, une scotcheuse automatique ainsi qu'un système de tri sur quatre lignes de sortie au sein d'un entrepôt du prestataire logistique havrais **XP Log**. Ce site, qui reposait jusque-là sur une organisation manuelle, se développe sur une surface de 32 000 m², basé à **Saint-Vigor-d'Ymonville (Seine-Maritime)**, et traite le stockage et la préparation de commandes de produits textiles pour la marque de prêt-à porter **Solo**.

Grâce à cette installation mécanisée, l'entrepôt a désormais une capacité de contrôle et de constitution de **1 100 colis par jour**. Les commandes sont préparées dans le stock via un système de radiofréquence, puis acheminées vers les cinq postes de contrôle Prodex. Les colis sont ensuite dirigés vers la scotcheuse et dispatchés sur une zone de tri automatique (lecture code-barres) par transporteurs selon les destinations (France, Belgique, Suisse, Allemagne, Italie, et Espagne).

La mécanisation du site a eu des résultats positifs. En termes d'**ergonomie**, les postes de travail ont été aménagés de manière à ce que les opérations soient réalisées à hauteur d'homme. Par ailleurs, en termes quantitatifs, XP Log estime avoir augmenté la capacité de ses lignes de contrôle et d'emballage de 30 %.

Logistiques Magazine |21/09/2012|